

# CURSO DE CAPACITACION APLICACION DE TECNICAS DE SOLDADURA OXICORTE

8 HORAS

## ESTE CURSO ESTÁ DIRIGIDO A:

- Principiantes.
- Profesionales en reconversión.
- Trabajadores de la industria.
- Personal de mantenimiento.
- Emprendedores o autónomos.

## CERTIFICADO:

Para aprobar debe:

- Realizar curso en aula virtual / presencial.
- Calificación igual o mayor a 90% en la escala de 100%.

Una vez terminado el curso, recibirá un certificado otorgado por **OTEC JOSAN**, acreditado y autorizado por **SENCE** como un Organismo Técnico de Capacitación por Resolución Exenta n°2509.

## METODOLOGÍA:

Utilizamos modalidad teórica y práctica poniendo especial énfasis en corregir malas prácticas sin poner en riesgo al trabajador.

La capacitación en soldadura es crucial para garantizar la seguridad, la calidad y la eficiencia en el proceso de soldadura, evitando defectos y reduciendo riesgos. Proporciona habilidades y conocimientos necesarios para realizar el proceso de soldadura de manera eficiente y efectiva, asegurando la integridad de las estructuras y productos. La capacitación en soldadura mejora la productividad, la precisión y la calidad de los trabajos, lo que es crucial para la industria y la seguridad de las personas.

## OBJETIVOS / COMPETENCIAS

- Desarrollar habilidades técnicas.
- Garantizar la seguridad.
- Cumplir con los estándares de calidad.
- Promover la eficiencia y la productividad.
- Fomentar la actualización y adaptación.

En resumen, los objetivos de la capacitación en soldadura son desarrollar habilidades técnicas, mejorar el conocimiento teórico, garantizar la seguridad, cumplir con estándares de calidad, promover la eficiencia y productividad, y fomentar la actualización y adaptación en el campo de la soldadura.



## TEMARIO

### MODULO N°1:

#### *Introducción al proceso de oxiacorte*

- Principios básicos de soldadura y oxiacorte.
- Aplicaciones del oxiacorte en la industria.
- Funcionamiento del proceso de corte.
- Tipos de gases utilizados:
  - Oxígeno.
  - Acetileno.
  - Gases combustibles.

### MODULO N°2:

#### *Equipos y componentes*

- Cilindros y botellas de gases.
- Reguladores y manómetros.
- Sopletes y boquillas.
- Mangueras y conexiones.
- Válvulas de seguridad y antirretroceso.
- Inspección básica de equipos.

### MODULO N°3:

#### *Riesgos y medidas de seguridad*

- Riesgos asociados al oxiacorte.
- Manejo seguro de gases comprimidos.
- Retroceso de llama.
- Riesgos de incendio y explosión.
- Uso correcto de EPP.
- Ventilación y condiciones seguras de trabajo.
- Orden y limpieza del área de trabajo.

### MODULO N°4:

#### *Regulación y parámetros del proceso*

- Regulación de presión de gases.
- Encendido y apagado seguro del equipo.
- Tipos de llama:
  - Neutra,
  - Oxidante,
  - Carburante.
- Ajuste de llama según material y espesor.
- Variables que afectan la calidad del corte.

### MODULO N°5:

#### *Técnicas de oxiacorte*

- Preparación del material.
- Posición y desplazamiento del soplete.
- Técnicas básicas de corte.
- Corte en distintos espesores.
- Identificación de defectos comunes:
  - Cortes irregulares.
  - Deformaciones.
  - Sobrecalentamiento.
- Velocidad y continuidad del corte.
- Terminación y calidad del corte.